
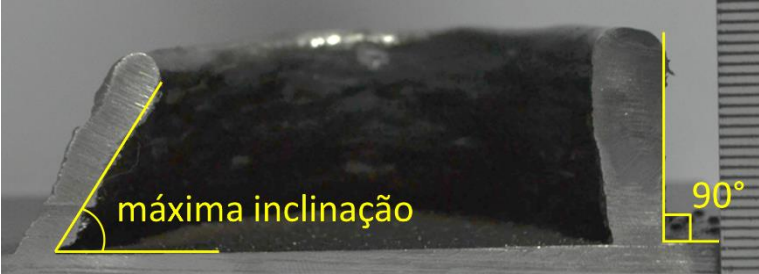


## PROPOSTA DE TEMA PARA PROJETO DE GRADUAÇÃO 1 e 2


<b>Título do Trabalho</b>
<b>ESTUDO DA INCLINAÇÃO DAS CAMADAS FABRICADAS PELO PROCESSO DE MANUFATURA ADITIVA POR DEPOSIÇÃO A ARCO</b>

Número de Alunos	Pré-Requisitos	Período de Execução
1	Importante gostar da área.	2º período de 2021 e 1 período de 2022

<b>Resumo da Proposta</b>	
<p>O objetivo do trabalho é estudar a inclinação máxima das camadas depositadas de material com trajetória linear, triangular e circular obtidas através da Manufatura Aditiva por Deposição a Arco (MADA), para obtenção da qualidade final da peça. Este processo também é conhecido como <i>Wire and Arc Additive Manufacturing (WAAM)</i> na nomenclatura em inglês. A deposição será baseada na fusão do arame consumível pelo arco elétrico usando o processo CMT-GMAW, com duas metodologias:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Deposição contínua (sem arco interrompido).</li> <li>• Deposição por camadas (com arco interrompido).</li> </ul> <p>O trabalho envolverá inicialmente a realização de deposição de camadas com diferentes inclinações com trajetória linear, triangular e circular, ou seja, como o planejamento da trajetória influencia na qualidade da peça final. Usando a combinação de arame de solda ER70S-6, gás de proteção Ar+18%CO<sub>2</sub> e fonte de soldagem Fronius TPS5000.</p>	  

Orientação		Departamento
<b>Orientador</b>	Prof. Maksym Ziberov	ENM
<b>Coorientador</b>		

<b>Observações</b>
Recomendação a fazer IC ou PG0 antes com professor.

Local e Data	Assinatura do Proponente
Brasília-DF, 13 de novembro de 2021	 <hr/> Assinatura do Orientador

<b>Contato</b>
Prof. Maksym Ziberov (ENM/FT/UnB) - Bloco SG-9
Email: <a href="mailto:mziberov@unb.br">mziberov@unb.br</a>